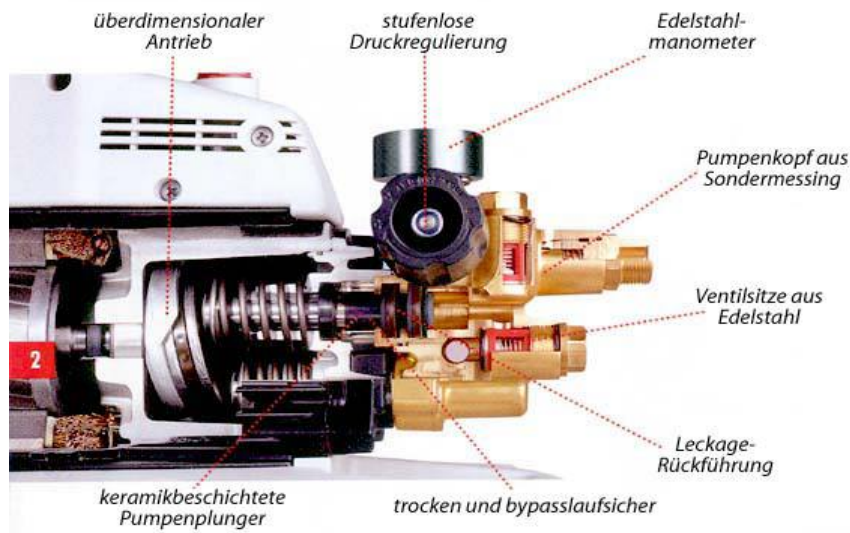


Kränzle Hochdruckreiniger sind erstklassig:

Sie zeichnen sich durch überdurchschnittliche Produktqualität und Technik aus und bestechen durch modernes Design, hochwertiges Material, extrem lange Lebensdauer und beispielhafte Wirtschaftlichkeit. Kränzle Hochdruckreiniger setzen auch unter Umweltaspekten Maßstäbe. Sie sparen Wasser und Energie; und dies bei maximaler Reinigungswirkung. Optimal ist der verfügbare Druck auf die Durchflußmenge des Wassers abgestimmt, was den Gesamtverbrauch von Wasser und Strom sehr effizient vermindert und so die Umwelt schont.



Entscheidende technische Vorteile:

- ▶ überdimensionaler Antrieb,
- ▶ stufenlose Druckregulierung,
- ▶ Edelstahl-Manometer,
- ▶ Pumpenkopf aus Sondermessing,
- ▶ Ventilsitze aus Edelstahl,
- ▶ Leckage-Rückführung,
- ▶ trocken- und bypasslaufsicher,
- ▶ keramikbeschichtete Pumpenplunger mit Edelstahlkern.

Kränzle-Qualitätsanforderungen:

Ein wichtiger Grund für den Erfolg der Kränzle-Produkte ist der hohe Stellenwert der hauseigenen Forschungs- und Entwicklungsabteilung. Modernste CAD-Anlagen helfen, die Entwicklungszyklen deutlich zu verkürzen, die Produktqualität wesentlich zu erhöhen sowie die Produktionsabläufe zu optimieren. Herzstück eines jeden Hochdruckreinigers ist die Hochdruckpumpe. Um auch hier exzellente Qualität und Langlebigkeit zu bieten, wird ausschließlich geschmiedetes Messing für die Pumpenköpfe verwendet. Höchste Präzision und Maßhaltigkeit der Pumpen werden durch vollständige Fertigung auf CNC-gesteuerten Bearbeitungszentren mit elektronischen Maßkontrollen sichergestellt. Die kompromißlos hohen Kränzle-Qualitätsanforderungen werden auch in der Endmontage durch modernste Montageeinrichtungen garantiert. Jedes Produkt wird vor der Auslieferung einem umfangreichen Funktionstest unterzogen.

Plunger

Um die Vorteile von Edelstahl und Keramik gleichermaßen zu nutzen, verwendet Kränzle ausschließlich keramikbeschichtete Edelstahlplunger. Durch die Keramikbeschichtung wird eine optimale Oberflächenhärte erreicht die eine hohe Lebensdauer absichert. Da Vollkeramikkolben aber die entstehende Reibungswärme relativ schlecht ableitet, verwendet Kränzle einen Edelstahlkern, der die Reibungswärme schnell abgibt.

Die Ultrafeine Keramikbeschichtung wird im Hause über verschiedene Arbeitstufen vollautomatisch aufgeschossen und anschließend mit Diamant feinst geschliffen.

Damit vereint Kränzle die Vorteile von Keramik und Edelstahl mit dem Ergebnis von weit überdurchschnittlichen Lebenszyklen.

Die Trockenlaufsicherung

wird durch die Kombination aus Messingpumpe, keramikbeschichteten Pumpenplungern und hochwertigen Teflon-Gewebe-Graphit-Dichtungen erreicht.

Die beiden Dichtungen auf der Teflon-Gewebe-Graphit-Basis geben permanent feinste Partikel an die Plungeroberfläche ab und sorgen damit für optimale Schmierung und einen hohen Gleiteffekt der Plunger

Dichtungen:

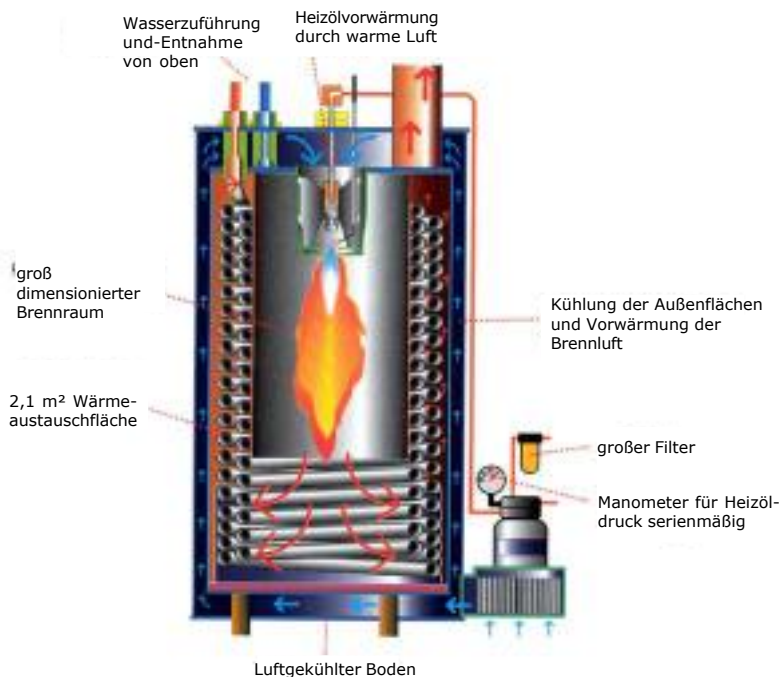
Selbst wenn Pumpen nach Idealschnitt konstruiert sind, wird beim Ansaugen von Wasser häufig Luft angesaugt. Dieses preßt mit hohem Druck gegen den Dichtring und führt schnell zu Verschleißerscheinungen von Dichtungen und Plungern. Kränzle setzt deshalb hinter die Pumpendichtung eine zweite Dichtung ein. Zusätzlich ist in den Kränzlepumpen ein Verbindungskanal zwischen den Dichtungen und den Saugventilen eingebaut. Ein Wasserpolster zwischen den beiden Dichtungen verhindert, daß Luft hinter die Dichtungen in den Druckraum gesaugt wird. Durch dieses zusätzliche Sicherheitssystem wird die Lebensdauer von Dichtungen und Plungern um ein vielfaches erhöht.

Spezielle Qualitätsmerkmale de Kränzle Therm Heißwasser-Hochdruckreiniger

Perfektion, Präzision, Innovation:

Der Heißwasser-Hochdruckreiniger Kränzle-therm vereint eine Vielzahl von Kränzle erarbeiteter technischer Innovationen, welche dem zuverlässigem Betrieb, der Sicherheit des Gerätes und nicht zuletzt der Bedienung und dem Service zugute kommen. Der Kränzle-therm arbeitet äußerst betriebssicher, umweltfreundlich, sauber und geräuscharm. Der Kränzle-therm verkörpert den neusten Stand der Technik und Sicherheit.

Der Kränzle-therm ist für den harten professionellen Einsatz konzipiert und eignet sich hervorragend für schwierige Reinigungsaufgaben unter allen Bedingungen. Druck, Wasserverbrauch und Temperatur des Hochdruck strahls sind stufenlos einstellbar und gewährleisten damit eine optimale Anpassung an den jeweiligen Einsatzbereich.



Die therm-Brennkammer:

Die von Kränzle von Grund auf neu entwickelte Brennkammer ist für professionelle Dauerbelastung ausgelegt und der hervorragende thermische Wirkungsgrad garantiert niedrigen Heizölverbrauch und geringe Emissionen.

Die neue Flammüberwachung:

Die Geräte der Serie 635, 755, 895 und 1165 sind mit einer Flammüberwachung ausgestattet. Die Flammüberwachung verhindert, daß Brennstoff eingespritzt wird, wenn keine Verbrennung zustande kommt. Im Abgaskamin der Brennkammer befindet sich ein Temperaturfühler, welcher mit der zentralen Steuerelektronik verbunden ist. Wird 10 Sekunden nach dem Start des Brenners im Abgaskamin die Temperatur von 100 °C nicht erreicht oder fällt während des Betriebes der Maschine die Abgastemperatur länger als 2 Sekunden unter 100 °C, so wird die Kraftstoffzufuhr abgeschaltet.

Die neue Sicherheitsarmatur:

Die von Kränzle entwickelte neuartige Sicherheitsarmatur umfaßt das Druckregelventil zum stufenlosen Regeln von Wassermenge und -druck und ermöglicht den drucklosen Bypass-Betrieb. Weiterhin schützt ein Sicherheitsventil die Maschine vor unzulässig hohem Überdruck. Der integrierte Strömungswächter schaltet bei Wassermangel den Ölbrenner ab und verhindert so ein Überhitzen der Heizkammer. Zwei Druckschalter steuern den Brenner und ermöglichen das automatische Abschalten des Gerätes, wenn die Pistole länger als 20 Sekunden geschlossen ist. Die Druckschalter steuern auch den erneuten Anlauf des Gerätes beim Öffnen der Pistole. Sämtliche Komponenten haben sich in anderen Geräten bereits millionenfach bewährt und wurden hier erstmals zu einem servicefreundlichen Block zusammengefaßt.



Der Thermostat:

Die Geräte der Serie 635, 755, 895 und 1165 sind mit einem digitalem Thermostat ausgerüstet. Der Thermostat regelt die Spritzwassertemperatur. Die Solltemperatur wird über zwei Tastschalter eingestellt und kann am oberen Display abgelesen werden. Wird eine der Tasten länger betätigt, so erfolgt eine Schnellverstellung der Solltemperatur in 5 °C - Schritten. Der zuletzt eingestellte Sollwert bleibt auch nach dem Ausschalten des Gerätes gespeichert. Die momentane Spritztemperatur wird am unteren Display abgelesen. Weiterhin überwacht der Thermostat über einen Schwimmerschalter im Tank die Mindestbrennstoffmenge und schaltet bei Unterschreiten der Mindestmenge den Ölbrenner ab. Die Geräte der Serie 630, 750, 890 und 1160 sind mit einem analogen Drehthermostat (Regelbereich 30°C - 150°C) ausgestattet.